

Nº Orden	Código	Cantidad	Ud.	Descripción	Precio/Unit.	Subtotal	Total
CAPÍTULO R10 - REVESTIMIENTOS Y FALSOS TECHOS							
YESOS Y ESCAYOLAS EXTERIORES							
TRATAMIENTOS PREVIOS EN PARAMENTOS RECUBIERTOS DE YESO							
R10YP010	m2	DESALADO DE PARAMENTOS RECUBIERTOS DE YESO					
Desalado o eliminación de salitre en paramentos recubiertos de yeso, a restaurar, mediante la pulverización sobre el mismo de dos manos de una disolución acuosa de ácido acético al 7%.							
	O01OB110	0,050	h	Oficial yesero o escayolista	18,96	0,95	
	O01OB120	0,100	h	Ayudante yesero o escayolista	18,01	1,80	
	P33J150	0,210	l	Ácido acético al 3-8 % (vinagre blanco limpieza)	0,60	0,13	
	P01DW050	0,005	m3	Agua	1,27	0,01	
		4,000	%	Costes indirectos	2,89	0,12	
						Total Partida	3,01
R10YP020	m2	CONSOLIDACIÓN DE PARAMENTOS RECUBIERTOS DE YESO CON EMULSIÓN ACRÍLICA					
Tratamiento de consolidación de paramento recubierto de yeso a restaurar, mediante la pulverización de un endurecedor en una disolución acuosa al 8% concretamente de una emulsión acrílica, más un 3% de alcohol para conseguir mayor penetración, aplicada en 3 manos hasta que el paramento quede bien empapado, i/ p.p. de limpieza y cepillado previo del paramento eliminando la suciedad y los materiales no recuperables.							
	O01OB110	0,150	h	Oficial yesero o escayolista	18,96	2,84	
	O01OB120	0,150	h	Ayudante yesero o escayolista	18,01	2,70	
	P01DW050	0,005	m3	Agua	1,27	0,01	
	P01DL100	0,600	l	Emulsión acrílica	5,34	3,20	
	P01DL110	0,090	l	Alcohol	5,16	0,46	
		4,000	%	Costes indirectos	9,21	0,37	
						Total Partida	9,58
R10YP030	m2	TRATAMIENTO FUNGICIDA SOBRE PARAMENTOS RECUBIERTOS DE YESO					
Tratamiento fungicida sobre paramento revestido de yeso, a restaurar, mediante la pulverización sobre el mismo de una disolución acuosa de oxiclورو de cobre al 1%.							
	O01OB110	0,050	h	Oficial yesero o escayolista	18,96	0,95	
	O01OB120	0,120	h	Ayudante yesero o escayolista	18,01	2,16	
	P01DW050	0,005	m3	Agua	1,27	0,01	
	P01DL120	0,010	kg	Oxiclورو de cobre	15,45	0,15	
		4,000	%	Costes indirectos	3,27	0,13	
						Total Partida	3,40
R10YP040	m2	IMPRIMACIÓN ENDURECEDORA Y ANTIHUMEDAD SOBRE PARAMENTOS RECUBIERTOS DE YESO					
Imprimación endurecedora y antihumedad para soportes de yeso, para protección contra la humedad, y mejora de la capacidad portante y adherencia, aplicado uniforme y extensivamente sobre el soporte, a brocha, sin diluir.							
	O01OB920	0,215	h	Ayudante revocador	18,80	4,04	
	P33LA100	0,150	kg	Aditivo revocos y juntas	5,21	0,78	
		4,000	%	Costes indirectos	4,82	0,19	
						Total Partida	5,01
YESOS EXTERIORES							
R10YX010	m2	APLICACIÓN DE YESO Y CAL PARA EXTERIORES					
Mortero bastardo de yeso y cal para exteriores aplicado manualmente, en proporción una de cal grasa y dos de yeso, de 30 mm de espesor medio, incluso formación de rincones, guarniciones de huecos, remates con pavimento, s/NTE-RPG-8, medido deduciendo huecos superiores a 2 m2, sin incluir andamiaje.							
	O01OB110	1,000	h	Oficial yesero o escayolista	18,96	18,96	
	O01OB120	1,000	h	Ayudante yesero o escayolista	18,01	18,01	
	A01A040	0,020	m3	PASTA DE YESO BLANCO	99,11	1,98	
	A02C070	0,010	m3	MORTERO DE CAL GRASA M-10 1,5 mm	151,85	1,52	
		4,000	%	Costes indirectos	40,47	1,62	
						Total Partida	42,09
YESOS TRADICIONALES							
R10YT010	m2	GUARNECIDO DE YESO SOBRE TAPIAL / ADOBE / LADRILLO TEJAR					
Guarnecido a base de mortero de yeso sobre paramentos antiguos de barro (tapiales, adobe o ladrillos de tejar), en espesores de 3 cm de media, incluso formación de rincones, guarniciones de huecos, remates con pavimento, s/NTE-RPG-8, medido deduciendo huecos superiores a 2 m2, sin incluir andamiaje.							
	O01OB110	0,500	h	Oficial yesero o escayolista	18,96	9,48	
	O01OB120	0,500	h	Ayudante yesero o escayolista	18,01	9,01	
	A01A040	0,030	m3	PASTA DE YESO BLANCO	99,11	2,97	
		4,000	%	Costes indirectos	21,46	0,86	
						Total Partida	22,32
R10YT020	m2	REGRESO DE MORTERO DE YESO Y CAL SOBRE TAPIAL / ADOBE / LADRILLO TEJAR					
Regreso maestreado a base de mortero bastardo de yeso, cal y arcilla, así como un endurecedor como la dextrina, sobre paramentos antiguos de barro (tapiales, adobe o ladrillos de tejar), en espesores de 10 cm de media y hasta 15 cm máximo en una sola capa, incluso formación de rincones, guarniciones de huecos, remates con pavimento, s/NTE-RPG-8, medido deduciendo huecos superiores a 2 m2, sin incluir andamiaje.							
	O01OB110	1,000	h	Oficial yesero o escayolista	18,96	18,96	
	O01OB120	1,000	h	Ayudante yesero o escayolista	18,01	18,01	
	P01AA015	0,050	m3	Arcilla	13,34	0,67	
	P33LA100	0,008	kg	Aditivo revocos y juntas	5,21	0,04	
	A01A040	0,075	m3	PASTA DE YESO BLANCO	99,11	7,43	
	A02C020	0,025	m3	MORTERO DE CAL M-15	81,66	2,04	
		4,000	%	Costes indirectos	47,15	1,89	
						Total Partida	49,04
R10YT030	m2	ENLUCIDO CON PASTA DE ESCAYOLA Y ARENA DE CUARZO					
Enlucido con pasta de escayola con carga de arena de cuarzo y un plastificante retardante, en paramentos verticales de 3 mm de espesor medio, incluso formación de rincones, guarniciones de huecos, remates con rodapié, s/NTE-RPG-12, medido deduciendo huecos superiores a 2 m2, sin incluir andamiaje.							
	O01OB110	0,300	h	Oficial yesero o escayolista	18,96	5,69	
	O01OB120	0,300	h	Ayudante yesero o escayolista	18,01	5,40	
	P01AA910	0,500	kg	Arena cuarzo seleccionada	0,67	0,34	
	P01DP020	0,500	kg	Aditivo plastificante	2,02	1,01	
	A01A020	0,003	m3	PASTA DE ESCAYOLA	109,85	0,33	
		4,000	%	Costes indirectos	12,77	0,51	
						Total Partida	13,28
ENFOSCADOS							
R10N010	m2	ENFOSCADO FRATASADO COMO BASE PARA ALICATADO					
Enfoscado fratasado con mortero de cemento y arena de río, CSIV-W1, en paramentos verticales como base de alicatado, según NTE/RPE-7 y UNE-EN 998-1:2010, medido a cinta corrida.							
	O01OA030	0,300	h	Oficial primera	19,86	5,96	
	O01OA070	0,175	h	Peón ordinario	16,88	2,95	
	P04RR050	1,500	kg	Mortero revoco CSIV-W1	1,16	1,74	
		4,000	%	Costes indirectos	10,65	0,43	
						Total Partida	11,08

Nº Orden	Código	Cantidad	Ud.	Descripción	Precio/Unit.	Subtotal	Total
R10N020	m2	ENFOSCADO RUGOSO PARA PLANEIDAD CON MORTERO CSIV-W1 Y ESPESOR 2cm		Enfoscado a pellas, para obtención de gruesos mayores de 2,00 cm, como regularización del soporte deteriorado o deformado, mediante enfoscado tirado a pellas regularizando y macizando oquedades y juntas abiertas, ejecutado con mortero de cemento CSIV-W1, confeccionado a mano y aplicado en una capa de espesor 2,00 cm, ejecutado según NTE-RPR y UNE-EN 998-1:2010			
	O01OA040	0,150	h	Oficial segunda	18,32	2,75	
	O01OA060	0,075	h	Peón especializado	17,00	1,28	
	O01OA070	0,075	h	Peón ordinario	16,88	1,27	
	P04RR050	8,900	kg	Mortero revoco CSIV-W1	1,16	10,32	
	P01DW050	0,010	m3	Agua	1,27	0,01	
		4,000	%	Costes indirectos	15,63	0,63	
						Total Partida	16,26
R10N030	m2	ENFOSCADO RUGOSO PARA PLANEIDAD CON MORTERO CSIV-W1 Y ESPESOR 3cm		Enfoscado a pellas, para obtención de gruesos mayores de 3,00 cm, como regularización del soporte deteriorado o deformado, mediante enfoscado tirado a pellas regularizando y macizando oquedades y juntas abiertas, ejecutado con mortero de cemento CSIV-W1, confeccionado a mano y aplicado en una capa de espesor 3,00 cm, ejecutado según NTE-RPR y UNE-EN 998-1:2010.			
	O01OA040	0,250	h	Oficial segunda	18,32	4,58	
	O01OA060	0,125	h	Peón especializado	17,00	2,13	
	O01OA070	0,125	h	Peón ordinario	16,88	2,11	
	P04RR050	16,700	kg	Mortero revoco CSIV-W1	1,16	19,37	
	P01DW050	0,010	m3	Agua	1,27	0,01	
		4,000	%	Costes indirectos	28,20	1,13	
						Total Partida	29,33
REVOCOS NATURALES							
PREPARACIÓN DE PARAMENTOS PARA POSTERIOR REVESTIMIENTO							
R10RP010	m2	PICADO DE PARAMENTO PARA APLICACIÓN POSTERIOR DE REVESTIMIENTO		Picado de paramentos para aplicación posterior de revestido soporte del estuco o revoco hasta la completa eliminación de antiguos recubrimientos mixto en capas de cal, yeso y cemento con sucesivas capas de pintura, con un espesor medio aproximado mayor de 3 cm y picado de las juntas eliminando completamente los yesos y concreciones hasta 1-2 cm de profundidad, ejecutado por procedimientos manuales mediante piquetas y alcotanas, incluso retirada y carga de escombros sobre contenedor o camión para posterior transporte a vertedero o planta de reciclaje.			
	O01OA070	0,585	h	Peón ordinario	16,88	9,87	
		4,000	%	Costes indirectos	9,87	0,39	
						Total Partida	10,26
R10RP020	m2	PREPARACIÓN DE PARAMENTOS PARA POSTERIOR REVESTIMIENTO SOBRE FÁBRICA DE LADRILLO		Preparación de paramentos, para posterior revestido soporte del revoco sobre fábrica de ladrillo. Antes de ejecutar el revestido de base soporte del estucado o revoco, deberá comprobarse que los paramentos están exentos de filtraciones directas o por capilaridad, se eliminarán los residuos orgánicos, manchas grasas, zonas disgregadas y pulverulentas, mediante barrido limpieza y lavado del soporte por humectación manual mediante rascado con cepillos de raices y aplicación directa de agua proyectada con escobillas, así mismo se picarán las fábricas que tras el lavado presenten eflorescencias de sulfato cálcico o sódico. La humectación del soporte será tal que las fábricas queden saturadas de agua hasta el límite de sus propiedades absorbentes.			
	O01OA070	0,200	h	Peón ordinario	16,88	3,38	
	P01DW050	0,100	m3	Agua	1,27	0,13	
		4,000	%	Costes indirectos	3,51	0,14	
						Total Partida	3,65
R10RP030	m2	PREPARACIÓN DE PARAMENTOS PARA POSTERIOR REVESTIMIENTO SOBRE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA		Preparación de paramentos, para posterior revestido soporte del revoco sobre fábrica de mampuesto. Antes de ejecutar el revestido de base soporte del estucado o revoco, deberá comprobarse que los paramentos están exentos de filtraciones directas o por capilaridad, se eliminarán los residuos orgánicos, manchas grasas, zonas disgregadas y pulverulentas, mediante barrido limpieza y lavado del soporte por humectación manual mediante rascado con cepillos de raices y aplicación directa de agua proyectada con escobillas, así mismo se picarán las fábricas que tras el lavado presenten eflorescencias de sulfato cálcico o sódico. La humectación del soporte será tal que las fábricas queden saturadas de agua hasta el límite de sus propiedades absorbentes.			
	O01OA070	0,250	h	Peón ordinario	16,88	4,22	
	P01DW050	0,050	m3	Agua	1,27	0,06	
		4,000	%	Costes indirectos	4,28	0,17	
						Total Partida	4,45
R10RP040	m2	PREPARACIÓN DE PARAMENTOS PARA POSTERIOR REVESTIMIENTO SOBRE FÁBRICAS MIXTAS		Preparación de paramentos, para posterior revestido soporte del revoco sobre fábrica de mixta. Antes de ejecutar el revestido de base soporte del estucado o revoco, deberá comprobarse que los paramentos están exentos de filtraciones directas o por capilaridad, se eliminarán los residuos orgánicos, manchas grasas, zonas disgregadas y pulverulentas, mediante barrido limpieza y lavado del soporte por humectación manual mediante rascado con cepillos de raices y aplicación directa de agua proyectada con escobillas, así mismo se picarán las fábricas que tras el lavado presenten eflorescencias de sulfato cálcico o sódico. La humectación del soporte será tal que las fábricas queden saturadas de agua hasta el límite de sus propiedades absorbentes.			
	O01OA070	0,300	h	Peón ordinario	16,88	5,06	
	P01DW050	0,070	m3	Agua	1,27	0,09	
		4,000	%	Costes indirectos	5,15	0,21	
						Total Partida	5,36
SUBBASES							
R10RS010	m2	SUBBASE DE REVOCO PARA PARAMENTOS CON MORTERO CSIV-W1		Subbase de revoco sobre paramentos, para obtención de gruesos mayores de 3,00 cm, como regularización del soporte deteriorado o deformado, para aplicación en superficies de hasta 1.000 m2, mediante enfoscado tirado a pellas regularizando y macizando oquedades y juntas abiertas, ejecutado con mortero de cemento CSIV-W1 confeccionado a mano y aplicado en una capa de espesor medio de 1,5 cm, según NTE-RPR y UNE-EN 998-1:2010.			
	O01OB920	0,053	h	Ayudante revocador	18,80	1,00	
	O01OA060	0,053	h	Peón especializado	17,00	0,90	
	P04RR050	1,150	kg	Mortero revoco CSIV-W1	1,16	1,33	
	P01DW050	0,010	m3	Agua	1,27	0,01	
		4,000	%	Costes indirectos	3,24	0,13	
						Total Partida	3,37
R10RS020	m2	SUBBASE DE REVOCO PARA PARAMENTOS CON MORTERO CSIII-W1		Subbase de revoco sobre paramentos, para obtención de gruesos mayores de 3,00 cm, como regularización del soporte deteriorado o deformado, para aplicación en superficies de hasta 1.000 m2, mediante enfoscado tirado a pellas regularizando y macizando oquedades y juntas abiertas, ejecutado con mortero CSIII-W1 de cemento portland CEM II/A-P 32,5 R de dosificación M-5, confeccionado a mano y aplicado en una capa de espesor medio de 1,5 cm, según NTE-RPR y UNE-EN 998-1:2010.			
	O01OB920	0,053	h	Ayudante revocador	18,80	1,00	
	O01OA060	0,053	h	Peón especializado	17,00	0,90	
	P04RR040	1,150	kg	Mortero revoco CSIII-W1	0,46	0,53	
	P01DW050	0,010	m3	Agua	1,27	0,01	
		4,000	%	Costes indirectos	2,44	0,10	
						Total Partida	2,54
BASES							
R10RB010	m2	BASE DE REVOCO SOBRE PARAMENTOS CON MORTERO CSIV-W1		Base de revoco sobre paramentos previamente preparados, para aplicación en superficies de hasta 1.000 m2, mediante enfoscado maestreado, con maestras a 1 m, a llana sin fratar ni bruñir para ofrecer adherencia al revoco, ejecutado con mortero CSIV-W1 de cemento portland CEM II/A-P 32,5 R de dosificación M-10 confeccionado a mano y aplicado en una capa de espesor de 1,50 cm según NTE-RPR y UNE-EN 998-1:2010.			
	O01OB920	0,400	h	Ayudante revocador	18,80	7,52	
	O01OB910	0,400	h	Oficial 1ª revocador	19,30	7,72	
	O01OA060	0,250	h	Peón especializado	17,00	4,25	
	P04RR050	1,850	kg	Mortero revoco CSIV-W1	1,16	2,15	
	P01DW050	0,010	m3	Agua	1,27	0,01	
		4,000	%	Costes indirectos	21,65	0,87	
						Total Partida	22,52